



Tornos a toujours innové en tablant sur de nouveaux produits.

retouches. C'est notre gros défi. Le polissage restera. Mais le client veut aujourd'hui une pièce achevée en une étape et sur une machine et sans tous les passages du passé. C'est possible. On y arrive dans tous les domaines : horlogerie, automobile et d'autres. Lancer de nouvelles machines est de plus en plus ardu. Nous arrivons à sortir une solution pour faire une pièce d'une certaine manière. Après pour les vendre, nous nous adaptons sur le développement spécifique de chaque client. C'est du sur-mesure. L'équipement de la machine sert à atteindre le résultat recherché par le client : une pièce en une seule fois. Beaucoup d'entreprises asiatiques procèdent à des montages de machines à la chaîne. Les options sont réalisées chez le client, une fois la machine installée. Chez Tornos, chaque machine est fabriquée selon les desideratas du client. Une fois posée, elle est prête à produire. Le fait maison nous différencie.

Itinéraire d'un enfant de la Maison

Arrivé chez Tornos en 1999, Giuseppe Accomando a débuté dans le montage électrique. Sa mission consistait à câbler les coffrets électriques des DECO 10, 13 et 20, le début de la saga des tours automatiques DECO. Par suite d'une baisse drastique des carnets de commandes en 2002, il part vers d'autres horizons. En juin 2005, il y revient, la direction lui confie la hotline du service après-vente de Tornos en raison de sa maîtrise des langues étrangères. Pendant huit ans, Giuseppe s'occupera de la clientèle suisse et limitrophe. Son parcours illustre le fait que Tornos donne la possibilité d'évoluer à ses forces vives. D'électricien, il est aujourd'hui directeur commercial de la filiale suisse. A 48 ans, son crédo reste le même qu'à l'entame de son apprentissage à 16 ans : « La Suisse fait sortir le meilleur de nous. »

Quelle est le prix d'une machine entrée de gamme ?

Pour une machine de base tournage, son prix est de cent mille francs. Avec certains équipements, cela peut atteindre le double. Cela représente une somme conséquente. Lorsqu'un client vient avec un projet pour répondre aux besoins de ses clients, la confiance doit s'instaurer d'emblée. Une fois sa confiance acquise, la machine est achetée et il est possible par la suite de monter de gamme. Il faut répondre aux appréhensions du client très vite. Avec mon parcours entre le montage et le service après-vente, j'ai appris à connaître les machines et les entrepreneurs.

Quelles sont vos parts de marché dans l'horlogerie et les autres ?

En Suisse, notre marché principal est l'horlogerie, le médical & dentaire et la connectique. Notre chiffre d'affaires se répartit à 40 % pour l'horlogerie, 30 % les Medtech, 20 % la connectique et le reste pour le jobshop, la mécanique générale de précision et autres. Pendant de longues années, notre marché principal était l'automobile. Nos machines produisent encore des pièces pour les sièges électriques et les portes, mais ce marché est en baisse. Pour une seule raison, un moteur thermique a environ 1'700 pièces contre 400 pour son pendant électrique. Nous ne faisons pas beaucoup dans le jobshop en raison de passages de barres de gros diamètre. Nous sommes meilleurs dans le petit diamètre. Nous commençons avec des barres de 1 mm jusqu'à 42 mm. ■



Marc-Alain Paroz est passionné de longue date par son métier.

Décolletage, taillage et roulage

L'entreprise possède deux sites, l'un à Tavannes, où se fait tout ce qui est lié au décolletage et l'autre à Granges, qui est son siège principal. Installé à deux pas de la Rue Principale, le site d'OSGM à Tavannes a pignon sur rue et maîtrise aussi bien la fabrication de pignons que celle de différents composants, pour l'horlogerie principalement. « Notre passion et notre longue expérience de la micro-technique nous poussent constamment à nous dépasser, voilà nos atouts pour apporter une réponse optimale aux besoins spécifiques de chaque client », relève d'emblée Marc Alain Paroz, directeur technique et responsable du département décolletage chez OSGM.

Décolletage, taillage et roulage : l'amélioration continue

Marc-Alain Paroz : « Notre gamme de prestations comprend l'usinage de haute précision de microcomposants dans les domaines du décolletage, du taillage ainsi que le roulage. Grâce à notre infrastructure ultramoderne,

décolletage

Entreprise suisse spécialisée dans la fabrication de petites et grandes séries de composants micromécaniques simples ou complexes de haute précision, OSGM Composants SA est une société dynamique, laquelle certes n'est pas depuis longtemps sur le marché, mais qui a déjà connu de grands succès dans le domaine du micro- usinage.

chacune de nos prestations allie le respect des délais à une qualité hors pair. C'est la raison pour laquelle nous accordons une grande importance à l'amélioration continue. Cela joue un rôle déterminant dans la réussite d'OSGM Composants SA. et fait de notre entreprise un partenaire fiable dans l'industrie ». Fiable, Marc Alain Paroz l'a toujours été. Au même titre que ses machines Tornos, qu'il a choisies avec soin. « J'ai toujours travaillé sur des machines Tornos et dans notre atelier, nous en avons même encore plusieurs à cames sur lesquelles j'aime toujours travailler. Pour moi, Tornos est un gage de qualité et de fiabilité. Nos machines tournent 7 jours sur 7 et quasiment 24 h sur 24 ». Dans l'usine de décolletage, située au premier étage à la route de Pierre-Pertuis 6, Marc Alain Paroz se félicite d'avoir fait confiance à Tornos pour ses machines. « Nous avons deux SwissNano 4 et une SwissNano 7. Ce sont des machines épatantes, ergonomiques, efficaces, elles prennent peu de place et permettent de produire en petites et grandes séries.



OSGM Tavannes produit des pièces décolletées grâce au savoir-faire de Marc-Alain Paroz, que l'on voit ici en compagnie de son ancien collaborateur Joan Zurfluh.

entreprise sympathique, indépendante et orientée vers l'avenir. Marc-Alain Paroz table sur la durabilité : « Nous nous efforçons de répondre à tous les besoins de nos clients en temps voulu et offrons une grande souplesse, grâce à nos deux sites. C'est ce qui fait toute la différence. C'est pourquoi nous accordons une grande importance à la durabilité ». L'action et la pensée entrepreneuriales d'OSGM sont effectivement axées sur la durabilité et la préservation de l'espace de vie. « C'est pourquoi nous veillons à ménager les ressources limitées, tant dans la production de pièces de précision de haute qualité que dans notre infrastructure d'entreprise », conclut Marc-Alain Paroz. Pour garantir tout ceci, la philosophie d'OSGM Composants SA met l'accent sur des produits durables, la réutilisation des matériaux, une élimination appropriée des copeaux ainsi qu'une gestion respectueuse de toutes les ressources. ■

Le procédé de
décolletage trouve
ses origines dans
l'industrie horlogère
elle-même.

Source : Decomagazine 02/2023
OSGM Composants SA, 2540 Grenchen
OSGM Composants SA, 2710 Tavannes
www.ogm.ch

Encore des machines à cames pour la production en masse

Il est vrai que quand je dois produire en masse, j'opte généralement pour une des machines à cames Tornos que nous avons dans notre atelier. J'ai l'habitude de procéder ainsi et cela fonctionne bien ». Il faut dire que les machines Tornos, Marc Alain Paroz les connaît parfaitement, et de longue date. « J'ai appris sur des machines Tornos et depuis lors, j'ai toujours travaillé sur des machines de ce constructeur. Après toutes ces années je suis toujours fasciné par leur conception, je les trouve agréables pour travailler, faciles d'accès et permettant des mises en train de pièces complexes plutôt aisément. J'ai longtemps été responsable de la formation des apprentis dans une entreprise tannoise et j'avais à cœur de leur apprendre le métier de décolleteur ». Comme chez Tornos, OSGM Composants SA met l'accent sur la qualité de ses produits. Pour garantir un tel niveau, l'entreprise priorise son personnel qualifié ainsi qu'une optimisation permanente des installations de production, en consentant à des investissements constants pour la recherche et le développement à l'interne.

Du personnel qualifié, un élément essentiel

Giuseppe Nicotra, directeur général chez OSGM Composants SA, est convaincu que le personnel est un élément essentiel pour assurer le succès d'une entreprise. Il précise : « Chez OSGM la satisfaction du client et du collaborateur est au cœur de toute la démarche. Nos employés sont les garants des compétences d'OSGM. C'est pourquoi nous travaillons constamment à créer une

culture d'entreprise agréable et stimulante pour nos collaborateurs ». Le savoir-faire de l'entreprise suisse inclut le décolletage, le taillage et le roulage de microcomposants haut de gamme. Fier de son parc machines, Marc Alain Paroz met d'ailleurs en évidence l'importance du décolletage chez OSGM : « Le décolletage de pièces de précision est une des compétences clés d'OSGM Composants SA. C'est la première opération d'une pièce qui est déterminante pour toutes les autres étapes d'usinage suivantes. C'est pourquoi elle doit être de la plus haute qualité ».

Des pièces les plus simples aux plus complexes

En effet, le procédé de décolletage trouve ses origines dans l'industrie horlogère elle-même. C'est un système de production qui utilise des tours automatiques pour réaliser principalement des pièces de précision haut de gamme directement à partir de la barre. « Grâce à nos longues années d'expérience, à notre passion de la précision et à nos collaborateurs hautement qualifiés, nous sommes à même de réaliser des pièces allant du plus simple au plus complexe. Pour cela, nous utilisons des tours CNC ultramodernes et des machines à cames, tous de Tornos. Nous pouvons ainsi satisfaire l'ensemble des demandes des clients. Peu importent les pièces à réaliser et les défis à relever, nous sommes partants », indique encore Marc Alain Paroz, qui ajoute : « En vous adressant à nous, vous bénéficiez de processus individualisés et adaptés à vos besoins pour des productions spéciales, ainsi que pour de petites et grandes séries d'une qualité optimale ». En résumé, OSGM Composants SA est une



Dans l'atelier de décolletage d'OSGM à Tavannes.