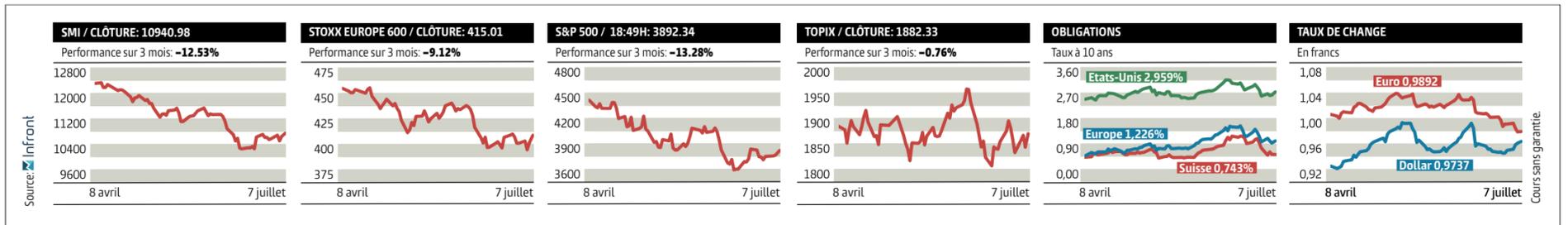


# 14 Economie & Finance



## Décolleteur, un métier méconnu et prisé

**INDUSTRIE** Ils sont un rouage essentiel de l'horlogerie ainsi que de nombreux autres domaines, mais leur travail est méconnu. Les décolleteurs créent des pièces complexes en partant d'une tige de métal

TEXTE: FANNY NOGHERO, VAL-DE-RUZ  
PHOTOS: MATTHIEU SPOHN  
POUR «LE TEMPS»

@FNoghero @matthieu\_sponh

La pénurie de décolleteurs est régulièrement évoquée, notamment dans le secteur de l'horlogerie. Ils sont recherchés comme le loup blanc et les débauchages sont légions. Un savoir-faire pour lequel il n'existe pas de CFC à proprement parler. «Une orientation décolletage est proposée dans l'AFP (attestation fédérale de formation professionnelle) de praticien en mécanique et dans les CFC de mécanicien de production, de polymécanicien et de micromécanicien», précise Joëlle Schneider, directrice de l'Association des fabricants de décolletage et de tailage (AFDT).

Dans la région Bejune (Berne, Jura, Neuchâtel), ce sont environ 30 apprentis qui choisissent cette orientation chaque année. Un nombre largement insuffisant pour faire face à la demande, et cela alors même que les salaires pratiqués dans la branche oscillent autour de 5500 francs en sortie de formation et peuvent grimper jusqu'à 7000 francs pour un décolleteur expérimenté.

### Informatique et mécanique

De l'expérience, Victor en a accumulé en dix ans de pratique chez Gimmel Rouages, une entreprise familiale basée à Villiers, au Val-de-Ruz (NE), spécialisée dans le décolletage pour l'horlogerie haut de gamme. Ce jeune quadragénaire y occupe le poste de responsable décolletage. «C'est un travail fascinant, une passion», lance-t-il le regard pétillant, confirmant la sincérité de ses propos.

Arrivé du Portugal sans CFC, il confie avoir exercé différents petits boulots avant de décider, alors qu'il avait 28 ans, d'entreprendre une formation. «Je me suis adressé à l'Office cantonal de l'orientation scolaire et professionnelle (OCOSP) du canton de Neuchâtel, qui, en regard de mes affinités avec les mathématiques et mon sens logique, m'a orienté vers le décolletage. Je ne connaissais pas du tout ce domaine. Passionné d'informatique et de mécanique, j'ai immédiatement croché avec ce métier qui me permet d'allier les deux», explique le décolleteur en nous conduisant vers un large bureau dans un coin de l'atelier.

C'est là que démarre le processus de décolletage. Les plans four-



La matière première se présente sous forme de barres de 2 à 3 mètres.



Le contrôle d'une pièce se réalise à l'aide d'une machine de mesure informatisée.

nis par le client passent en tout premier lieu par le bureau technique de l'entreprise, qui procède à une analyse de faisabilité. Lorsque Victor les reçoit, il effectue différents calculs.

### Précision au micron

Il sélectionne ensuite la matière qu'il utilisera. Cette dernière se présente sous forme de barres de deux à trois mètres de long et d'un diamètre de 12 millimètres maximum, qui seront insérées dans la machine. En fonction de la taille des pièces, une barre peut donner jusqu'à 600 unités. Gimmel Rouages utilise essentiellement du laiton, de l'acier, du cuprobéryllium (alliage de cuivre et de béryllium) et du maillechort (alliage de cuivre, nickel et zinc). Le décol-

leur choisit et prépare ensuite les outils avec lesquels il équipera sa machine. Avant d'être installés, ils sont systématiquement façonnés sur une affûteuse. Une opération qui est reconduite dans le suivi de production à une fréquence variant d'une pièce à l'autre. «C'est indispensable pour obtenir la précision au micron que nous garantissons à nos clients», souligne Victor.

Sur son ordinateur, il élabore ensuite le programme de la machine CNC (commande numérique par ordinateur), à l'aide d'un code ISO. Une opération qui prend plusieurs heures en moyenne, mais qui peut s'étendre en fonction de la complexité de la pièce.



L'huile empêche la surchauffe des pièces en cours d'usinage.



La matière première et la pièce usinée qui en est issue.

Lorsque le programme est transmis à la machine, vient le moment du réglage de cette dernière. «Il faut compter environ huit heures», précise le décolleteur. Une fois la production lancée, la machine tourne 24 heures sur 24, et par fois, selon les modèles, sept jours sur sept. «Lorsqu'on débute dans la profession, cela peut être stressant de laisser ainsi la machine fonctionner sans surveillance. On redoute un dérèglement pendant la nuit, mais avec l'expérience on sait prendre du recul. Et il est rare qu'il se passe quelque chose.»

Dans la tête vitrée de la CNC, on observe le bal des outils autour de la tige métallique et les jets d'huile qui empêchent les pièces de chauff-

fer. Victor ouvre une petite trappe sur le côté, et récupère une pièce dans une passoire où elles atterissent une fois achevées. Il la place sous le binoculaire, afin de procéder à une première vérification visuelle, avant de la positionner sur un appareil de mesure. La pièce en production est un élément du train de rouage du mouvement, d'une taille d'environ 4 millimètres avec, à l'une de ses extrémités, une roue dentée.

«C'est l'un des changements les plus importants qu'a connus la profession en dix ans», note Victor. Auparavant le taillage des dents se faisait sur une autre machine, c'était une autre opération qui se faisait en reprise. Depuis environ huit ans ce sont deux métiers en un, ce qui ajoute passablement de



«L'exigence en matière de précision est extrêmement élevée aussi bien pour les cotes que pour le visuel»

VICTOR, RESPONSABLE DÉCOLLETAGE CHEZ GIMMEL ROUAGES

complexité. Il s'agit d'une opération qui fragilise les pièces et qui augmente le risque de bavures (quand les copeaux s'accrochent à la pièce). Mais ce sont ces défis qui selon le Portugais font la beauté du métier. «Tout le volet développement et amélioration des réglages est l'une des parties les plus intéressantes du décolletage.»

### Esthétique primordiale

Chez Gimmel Rouages, un décolleteur effectue l'ensemble des opérations de A à Z. Le décolletage pour l'horlogerie, et de surcroît haut de gamme, requiert une très grande minutie. «L'exigence en matière de précision est extrêmement élevée aussi bien pour les cotes que pour le visuel. L'esthétique revêt une importance primordiale, ce qui n'est pas forcément le cas dans d'autres domaines.» C'est pour cette raison que des contrôles sont effectués plusieurs fois par jour afin de garantir une exécution parfaite.

Une fois que les pièces quittent l'atelier de décolletage, elles sont lavées, avant de subir un des traitements thermiques afin de les durcir. Elles seront ensuite, en fonction de la demande des clients, polies et meulées (roulées) afin de leur donner un fini poli miroir. Elles seront ensuite assemblées dans les manufactures horlogères pour donner vie aux mouvements des garde-temps. ■

PUBLICITÉ

Entreprise générale de construction et de promotion immobilière sérieuse et active depuis plus de 35 ans propose:

**PLACEMENTS FINANCIERS de CHF 100'000.- à CHF 1'000'000.- à un taux annuel de 5% à 8% garanti selon la durée et l'opération**

Durée de 18 à 24 mois. Garanties du placement de premier ordre, établies devant notaire. Pour tout renseignement: 079 434 90 23 ou immoconstruction2020@gmail.com

PROPOSÉ PAR BCGE

### Beau tir groupé des financières

**BOURSE** Jeudi, le marché suisse a entamé la séance en hausse de 0,65% à 10911,02 points. Dans l'après-midi, Wall Street a progressé sur les premiers échanges. Les responsables de la Réserve fédérale ont confirmé l'avis de son président Jerome Powell, selon lequel une hausse des taux de 50 ou 75 points de base serait appropriée en juillet. Un procès-verbal publié mercredi confirme que la Fed reste engagée à faire baisser l'inflation, au prix, cependant, d'un possible ralentissement de la croissance. En Chine, les habitants de Shanghai sont à nouveau soumis à des tests sévères et des

#### LE TITRE VEDETTE

Swiss Life



confinements ont été décrétés dans plusieurs régions, ce qui inquiète les marchés. Le SMI a clôturé en hausse de 0,93% à 10940,98 points et le SPI de 0,90% à 14108,05 points. Les valeurs financières se sont bien raffermies jeudi: **Swiss Life** a engrangé 3,76% à 468,80 francs, **Swiss Re** 3,11% à 73,64 francs, **Credit Suisse** 2,19% à 5,424 francs, **UBS** 2,07% à 15,30 francs et **Zurich Insurance** 1,64% à 415,30 francs. Les pharmaceutiques **Novartis** (+1,10% à 82,11 francs) et **Roche** (+0,43% à 324,75 francs) ont gagné du terrain, alors que **Nestlé** cédait 0,50% à 114,38 francs. ■ BCGE, SALLE DES MARCHÉS